



KERAKER

Kerámia alapanyag és eszköz kereskedés

Kozma Sándor H 7623 Pécs, Marosvásárhely u. 11.

Tel/ fax.: 00 36 72 312 980 Mobil: 00 36 20 9122 087

E-mail: kozma@keraker.hu Internet: www.keraker.hu

Műszaki adatlap

Termék:

Szín:

Típus:

kishajmási agyag

vörös

vákuumozott kézi korongos

vákuumozott gépi korongos

vákuumozott samottos

Képlékenység (Pfefferkorn):

38 %

Átlagszemcse:

11,5 μm

Nyerstörési szilárdság:

8 N/mm²

Száradási zsugorodás:

7 %

Égetési hőmérséklet:

900-1060 °C

Égetési zsugorodás:

900 °C-on 0,9 %

1000 °C-on 0,9 %

1040 °C-on 1,0 %

Égetési hőmérséklet (°C)

960

1020

1100

Vízfelvétel (%)

23,3

23,3

18

Térfogatsúly (g/cm³)

1,64

1,63

1,78

Égetett hajlítószilárdság

19,0

22,3

31,9

(N/mm²)

Hőtágulási együttható (1100°C)

20 - 100 °C

41,95 x 10⁻⁷ m/(mK)

20 - 300 °C

65,12 x 10⁻⁷ m/(mK)

20 - 600 °C

82,48 x 10⁻⁷ m/(mK)

Oxidos összetétel (%):

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	lzz.veszt.
54,85	15,67	3,41	0,60	8,04	2,51	2,28	0,81	10,82

Pécs, 1998. november 13.